

WPROWADZENIE

Europejska dyrektywa dot. chemikaliów nr 1907/2006 (REACH) reguluje przekazywanie informacji o niebezpiecznych substancjach i preparatach za pośrednictwem kart charakterystyki produktu (SDS). Nasze produkty z ciągłych włókien szklanych uważane są za WYROBY i dlatego też karty charakterystyki SDS są nieobowiązkowe z punktu widzenia rozporządzenia REACH.

Firma Saint-Gobain ADFORS zdecydowała się za pośrednictwem **Instrukcji bezpiecznego stosowania** udzielić naszym klientom odpowiednich informacji dotyczących bezpiecznego użytkowania i stosowania wyrobów z włókien szklanych.

1. IDENTYFIKACJA FIRMY I PRODUKTU

IDENTYFIKACJA PRODUKTU

Włókno szklane i szkło typu "C" w postaci pastylek do przetopu dla zastosowań tekstylnych

Nazwa handlowa

PRĘDZA ZWYKŁA, SNUTA PRĘDZA ZWYKŁA, PRĘDZA
SZCZĘPIANA, WŁÓKNO CIĘTE, PRĘDZA OBJĘTOŚCIOWA,
PRĘDZA, TEKSTUROWANA, WŁÓKNO CIĘTE, ZEROTWIST
(ROWING), PASTYLKI ZE SZKŁA TYPU C

PRODUCENT
Siedziba firmy

SAINT-GOBAIN – VETROTEX
Sokolovska 106
57001 Litomyśl – Czech Republic

Zakłady produkcyjne

Saint-Gobain ADFORS Cz, Plant 1
Sokolovska 106
CZ-57021 Litomyśl
☎ : + 420 461 651 111
Fax : +420 461 651 141

Saint-Gobain ADFORS Cz, Plant 3
Zahradni 256
CZ-67125 Hodonice
☎ : + 420 515 207 151
Fax : + 420 515 234 128

Saint-Gobain America S.A. de C.V.
Prol. Zacatepec Manzana 42, Lote 3
Ciudad Industrial Xicohtencatl
MEX-Tetla, Tlaxcala CP 90431
☎ : + 52 241 88 200
Fax : + 52 241 88 249

Saint-Gobain ADFORS Polska
Ul. Biecka 11
PL-38-300 Gorlice
☎ : +48 18 354 91 00
Fax : +48 18 353 66 56

Kwestie zdrowotne
Informacje

Phone + 33(0) 432 500 970
Phone + 49 241 516 2041

2. MOŻLIWE ZAGROŻENIA

Ze względu na swój skład wyroby te nie zostały zaklasyfikowane jako niebezpieczne w myśl Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP) wraz z późniejszymi zmianami.

Szczegóły dotyczące ryzyk chemicznych podane są w następującym artykule. Aspekty toksykologiczne w sposób dokładny podane są w rozdziale 11. Ważnym punktem jest fakt, że włókna szkliste nie są „respirabilne”, ponieważ ich średnica jest większa niż 3 µm i udowodnione dla nich zostało, że nie powodują raka płuc.

Stwierdzone ryzyka są następujące:

- podrażnienie mechaniczne (swędzenie),
- tworzenie włókien, które można wdychać,
- wyjątkowo możliwości powstania alergii.

3. SKŁAD I INFORMACJE O SKŁADNIKACH

Wyroby z przędzy szklanych to przedmioty w myśl Rozporządzenia REACH (1907/2006/WE).

Przedmioty te to mieszanka SZKŁA E lub SZKŁA C w kształcie promieni bez końca i POWŁOKI.

Kod CAS włókien szklanych to 65997-17-3 (odpowiada tlenkom zastosowanym podczas produkcji).

SZKŁO E to szkło z bardzo niską zawartością substancji alkalicznych.

C SZKŁO to szkło z bardzo wysoką zawartością substancji alkalicznych oraz z niską zawartością tlenku glinowego.

Jego skład (podany w tlenkach) znajduje się w zakresie procentowego wyznaczenia:

| | SZKŁO E | C SZKŁO |
|---|-----------|---------|
| SiO ₂ | 52-56% | 62-67% |
| CaO | 16-25% | 16-25% |
| Al ₂ O ₃ | 12-16% | 1-4% |
| B ₂ O ₃ | 5-10% | 3-6% |
| F ₂ | 0-1% | |
| Tlenki alkaliczne (Na ₂ O, K ₂ O) | 0-1% | 15-17% |
| TiO ₂ | 0-0,8% | ---- |
| Fe ₂ O ₃ | 0,05-0,4% | 0-1% |
| MgO | 0-5% | ---- |
| Tlenki ziem alkalicznych (CaO, MgO) | ---- | 9-12% |
| P ₂ O ₅ | ---- | 0-1% |

POWLEKANIE to aplikowanie mieszanki substancji chemicznych na włókna szkliste w maksymalnej ilości 3 % - ogólniej w zakresie od 1 do 1,5 % wagowych.

Większość tej mieszanki tworzona jest w zasadzie niereaktywnymi polimerami o dużej masie molekularnej, często z naturalnymi składnikami (skrobia) bez grup reaktywnych, które nie są wprowadzone jako substancje w załącznikach EINECS lub ELINCS.

W niektórych przypadkach mieszanki do powlekania przygotowywane są z polimerów z grupami reaktywnymi lub z zawartością monomerów reaktywnych zawartych w niniejszych spisach. Większość grup reaktywnych jest polimeryzowana podczas procesu produkcyjnego przędzy szklanych.

Kolejnym typem dodatków (czasami obecnym w prawie wszystkich powłokach) jest określony członek z grupy silanów organicznych. Wyroby te przedstawiają mniej niż 0,05 % końcowej masy powlekanego szkła E. Wyroby te zawarte są w spisach wyrobów wymagających oznakowanie „niebezpieczny produkt” w stanie czystym (na przykład w Europie chodzi o zwrot R23/25 Działa toksycznie w przypadku narażenia drogą oddechową i w przypadku spożycia, R21 Działa szkodliwie w przypadku kontaktu ze skórą, R36 Działa drażniąco na oczy).

Producent ryzyko to uważa za nieznaczące, ponieważ i choć w spisie podane są jako produkty niebezpieczne, to ich stężenie jest ekstremalnie niskie i podczas produkcji włókien szklanych dochodzi do ich polimeryzacji.

W powłokach zastosowane mogą zostać kolejne produkty często działające jako lubrykanty. Ich zawartość jest zazwyczaj bardzo niska (poniżej 0,1 % całkowitej masy) i jako pewna zasada ważne jest, że tego rodzaju wyroby nie znajdują się w spisach substancji niebezpiecznych lub, że nastąpiło obniżenie wszystkich możliwych ryzyk, ze względu na przebytą reakcję chemiczną.

W odniesieniu do rozporządzenia (UE) nr 528/2012 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 22 maja 2012, przędza szklana i granulaty szklane (szkło typu C) są produktami poddawany dodatkowej obróbce za pomocą środków biobójczych zawierających następujące substancje czynne:

- 2-methylisothiazol-3(2H)-one CAS 2682-20-4
- Pyrithione zinc CAS 13463-41-7
- 1,2-benzisothiazol-3(2H)-one CAS 2634-33-5

Wszystkie te substancje należą do kategorii 2. grupy 6. Produktów biobójczych (PTs) „Środki do konserwacji produktów podczas przechowywania” - PT6

Nasze wyroby z przędzy szklanej nie zawierają żadnych substancji typu SVHC (substancji wzbudzających bardzo duże obawy) w stężeniu wagowym powyżej 0,1%.

4. ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

| | |
|--------------------------------------|---|
| Uwagi ogólne | Nie jest konieczne podejmowanie żadnych specjalnych środków. |
| W razie nadmiernej inhalacji | Zapewnić dopływ świeżego powietrza, w przypadku dolegliwości po narażeniu na pył zasięgnąć porady lekarza. |
| W przypadku kontaktu ze skórą | W przypadku narażenia na pył i wynikłego z tego podrażnienia natychmiast umyć wodą z mydłem i dokładnie opłukać. Nie szorować ani nie skrobać miejsc podrażnionych. W razie utrzymywania się podrażnienia zasięgnąć porady lekarza. |
| W przypadku kontaktu z oczami | Po przedostaniu się drobinek pyłu do oczu, płukać przez kilka minut szeroko rozwarte oczy bieżącą wodą i zasięgnąć porady lekarza, jeżeli to konieczne. Nie trzeć oczu. |

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POZARU

W przypadku pożaru włókna szklane nie są łatwopalne, są to materiały niepalne, które nie podtrzymują procesu palenia. Palne są jedynie opakowania (folie z tworzywa sztucznego, papier, karton, drewno) oraz mała ilość klejów lub środków wiążących / warstw PCW, podczas palenia których może ulatniać się niewielka ilość niebezpiecznych gazów.

WŁAŚCIWE ŚRODKI GAŚNICZE:

CO₂, proszek lub natrysk wodny. Większe pożary zwalczać przy pomocy natrysku wodnego lub pianki odpornej na działanie alkoholu.

ELEMENTY WYPOSAŻENIA OCHRONNEGO:

Nie wdychać gazów powstałych w wyniku spalania
Nosić pełne ubranie ochronne wraz z samodzielnym aparatem oddechowym

6. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ:

W przypadku pracy w środowisku zapyłonym: unikać kontaktu ze skórą i oczami. Patrz rozdział 8 wraz z dalszymi wskazówkami.

OCHRONA ŚRODOWISKA NATURALNEGO:

Nie są wymagane żadne specjalne posunięcia – wszystkie rodzaje odpadu z włókien szklanych uważane są za zwykły odpad przemysłowy lub nawet obojętny odpad przemysłowy

CZYSZCZENIE:

Odkurzanie, zamiatanie lub wkładanie do kontenerów przeznaczonych na normalne odpady szklane (selektywna zbiórka odpadów).

7. OBCHODZENIE SIĘ Z SUBSTANCJAMI I MAGAZYNOWANIE**OBCHODZENIE SIĘ Z SUBSTANCJAMI:**

Lepiej unikać długotrwałego kontaktu ze skórą: nosić wyposażenie ochronne zgodnie z rozdziałem 8.

Ograniczać i zapobiegać powstawaniu pyłu w trakcie używania produktu. Używać lokalnego systemu wentylacji wyciągowej (LEV), jeśli pył tworzy się na obrabiającej maszynie.

PRZECHOWYWANIE:

Środki techniczne: Przestrzegać przepisów układania w stosy, zalecanych dla każdego typu wyrobu.

Warunki przechowywania: Przechowywać z dala od nadmiernej wilgoci, aby zapobiec uszkodzeniu produktu lub materiałów opakowaniowych, co **mogłoby** prowadzić do problemów związanych z bezpieczeństwem podczas przechowywania.

Przechowywać w pomieszczeniach o odpowiedniej wentylacji i chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

8. KONTROLA NARAŻENIA I ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ**Składniki, których dopuszczalne wartości graniczne powinny być kontrolowane w miejscu pracy:**

Sztuczne włókna szkliste nie są respirabilne, jednak pewne procesy mechaniczne prowadzić mogą do stwarzania pyłu lub włókien przenoszonych powietrzem (patrz rozdział 11).

Kontrole techniczne:

Zapewnić lokalny wyciąg zasysający i / lub ogólny system wentylacyjny celem utrzymania niskiego stopnia narażenia.

Osobiste środki wyposażenia ochronnego:**Zabezpieczenie dróg oddechowych:**

Podczas czynności, przy których dochodzi do ulatniania dużej ilości pyłu, stosować uchwalone maski przeciwpyłowe (zgodnie z normami EWG) minimum typu FP1 lub lepiej FP2.

Ochrona rąk i pozostałych narażonych części ciała:

Rękawice na ręce, ubrania z długimi rękawami i długie spodnie robocze, aby zapobiec podrażnieniu. Osoby o wrażliwej skórze powinny stosować krem ochronny na narażone części ciała.

Zabezpieczenie oczu: Gogle (lub maski) lub okulary ochronne.

9. Physical and chemical properties

| | |
|----------------------------|--|
| STAN SKUPIENIA | ciało stałe |
| POSTAC | cewki przędzy, przędza szczipiana, pastylki |
| KOLOR | biały lub żółtawobiały |
| ZAPACH | Żadna |
| TEMPERATURA MIĘKNIENIA | około 850°C (szkło E) i 690°C (szkło C) |
| TEMPERATURA TOPNIENIA | nie dotyczy |
| TEMPERATURA ROZKŁADU | Przy temperaturze 200 °C rozkładać rozpoczynają się tylko niektóre komponenty powłoki |
| TEMPERATURA ZAPŁONU | Żadna |
| WŁAŚCIWOŚCI WYBUCHOWE | Żadne |
| GĘSTOŚĆ (roztopione szkło) | 2,6 g/cm ³ |
| ROZPUSZCZALNOŚĆ | bardzo niska rozpuszczalność w wodzie. Powłoki mogą częściowo (nawet całkowicie) rozpuszczać się w większości rozpuszczalników organicznych. |

10. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

STABILNOŚĆ CHEMICZNA

Produkty stabilne w warunkach normalnego stosowania oraz przechowywania i w przewidywalnych warunkach normalnego zastosowania.

NIEBEZPIECZNE REAKCJE

Nie przewiduje się żadnych chemicznych reakcji niebezpiecznych.

NIEBEZPIECZNE PRODUKTY ROZKŁADU

Patrz rozdział 5, niebezpieczne produkty rozkładu podczas pożaru.

11. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

Ostra toksyczność

nieistotna

MIEJSCOWE EFEKTY

możliwość tymczasowych podrażnień



Podrażnienie to jest wyłącznie mechaniczne i o charakterze przejściowym. Podrażnienie znika po zakończeniu narażenia. Może dotyczyć skóry, oczu i górnych dróg oddechowych. W rozumieniu rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 grudnia 2008 roku w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji, podrażnienie

mechaniczne nie jest uważane za niebezpieczne dla zdrowia. Potwierdza to fakt, że powyższe rozporządzenie dla włókien mineralnych nie podaje konieczności stosowania oznakowania Xi (drażniący), ani klasyfikacji dla ciągłych włókien szklanych.

DZIAŁANIE ALERGICZNE

stwierdzone zostały pewne alergie na ciągłe włókna szklane.

TOKSYCZNOŚĆ DŁUGOOKRESOWA

Ciągłe włókna szklane posiadają średnicę przekraczającą 3µm. Tak więc nie docierają one do dolnych dróg oddechowych i nie mogą być przyczyną poważnych chorób płuc

Wymagania ustawowe

W oparciu o postanowienia IARC włókna szklane nie są klasyfikowane jako substancje rakotwórcze. Zaklasyfikowane zostały do grupy 3 IARC. Klasyfikacja ta zatwierdzona została przez grupę roboczą IARC podczas konferencji w październiku 2001 r. i w najnowszym wydaniu analiz IARC, opublikowanych w roku 2002, dotyczących oceny rakotwórczego działania różnych substancji na zdrowie ludzi (tom 81, o sztucznych włóknach szklanych).

Identyczne wyniki potwierdziła Międzynarodowa Organizacja Pracy (ILO) i CSIP (Międzynarodowy Program Bezpieczeństwa Chemicznego) podczas kongresu, który odbył się w 1987 roku.

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 grudnia 2008 roku w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji, nie uważa za konieczne, zaklasyfikowanie włókna szklanego w grupie substancji związanych z ryzykiem zachorowań na choroby nowotworowe.

OSHA (Administracja BHP) i NTP (Narodowy Program Toksykologiczny USA), które są oficjalnymi organizacjami amerykańskimi, nie podają produktów z włókien szklanych jako substancji niebezpiecznych a ACGIH (Amerykańska Konferencja Higienistów Przemysłowych) zaklasyfikowała je jako A4 (nierakotwórcze dla ludzi). Produkty te nie zostały objęte przez Kanadyjskie Przepisy dot. Produktów Kontrolowanych (CPR).

EFEKTY MUTAGENNE, TERATOGENNE

brak znanych zagrożeń.

12. INFORMACJE EKOTOKSYKOLOGICZNE

Produkty te nie powinny negatywnie działać na zwierzęta, rośliny czy ryby.

13. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

W zależności od lokalnie obowiązujących przepisów można odpady z włókien szklanych uważać za odpady obojętne lub za zwykłe odpady przemysłowe. Według tego umieszczane mogą być na wysypiskach uchwalonych dla tych kategorii odpadu.

Mniejsze ilości likwidować można wraz z odpadem komunalnym.

Nasze produkty nie są uznawane za odpady niebezpieczne, w rozumieniu dyrektywy UE 2008/98 / WE.

14. INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

MIĘDZYNARODOWE PRZEPISY TRANSPORTOWE:

Produkty z włókien szklanych nie są uważane przez przepisy transportowe (IMDG, ADR/RID, ICAO/ IATA, DOT, TDG, MEX) jako towary niebezpieczne

15. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

Produkty z ciągłych włókien szklanych nie wymagają oznakowania dla towarów niebezpiecznych (patrz rozdział 11).

Produkty z ciągłych włókien szklanych to wyroby i z tego powodu, w większości krajów, nie muszą być rejestrowane. Np. w Europie na liście EINECS, w USA na liście ELINCS, TSCA, w Kanadzie na DSL i NDSL,

CSSL w Japonii, AICS w Australii, PICCS na Filipinach, KECL w Korei Południowej, itd.

16. POZOSTAŁE INFORMACJE

Informacje zamieszczone w niniejszym dokumencie oparte są na najlepszej dostępnej wiedzy w dniu ich opublikowania.

Poza tym zwracamy uwagę użytkownika na możliwe zagrożenia powstające w sytuacji, gdy produkt nie jest stosowany do celów zgodnych z jego przeznaczeniem.